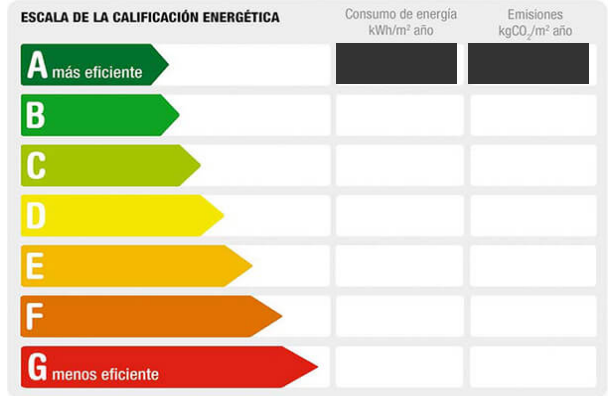


**Referencia:** IDEPLM25A  
**Tipo inmueble:** Ático  
**Operación:** Venta  
**Precio:** **1.144.250 €**  
**Estado:** Buen estado



**Planta:** 5  
**Población:** Mijas  
**Provincia:** Málaga  
**Cod. postal:** 29640  
**Zona:** Los Jardines



**M<sup>2</sup> construidos:** 160  
**Terraza(s):** 2  
**Exterior/Interior:** exterior

**Garajes:** 1  
**Dormitorios:** 5

**M<sup>2</sup> terraza:** 140  
**Baños:** 3

---

**Descripción:****ÁTICO EN MIJAS**

¡Tu nuevo estilo de vida ya es una realidad en Mijas Costa / Fuengirola!

Exclusivo resort residencial en plena Costa del Sol, donde la tranquilidad del entorno natural se fusiona con el diseño moderno y las comodidades urbanas.

**Edificación nueva**

Vivienda de 5 dormitorios, 3 baños completos, cocina concepto abierto al salón que da paso a la espectacular terraza.

Espacios comunes con piscina, gimnasio y zonas verdes

A minutos del centro de Fuengirola, la playa y campos de golf

Excelente conexión con Málaga y el aeropuerto

Vive cada día como si estuvieras de vacaciones. No solo compras una vivienda: inviertes en calidad de vida.

Si desea recibir más información acerca de esta propiedad o concertar una visita, no dude en contactar con los agentes de Gestión Internacional. Puede contactar por email: [info@gestioninternacional.com](mailto:info@gestioninternacional.com), por teléfono: Español/Français +34 684031687, Inglés: +34623045673

---